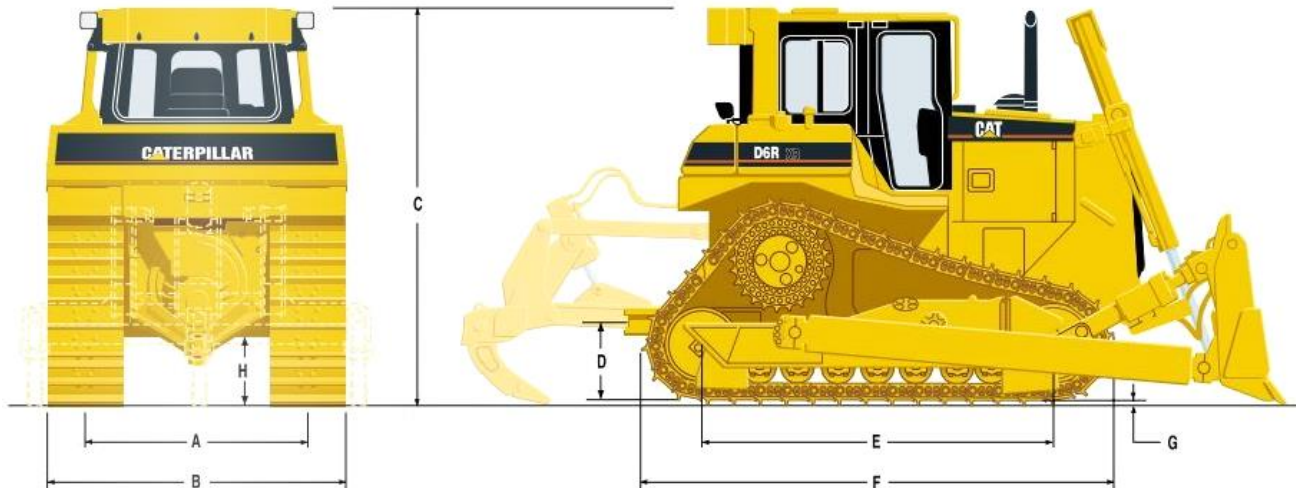




Tractor Bulldozer

D 6 R

FICHA TECNICA



Motor

Diesel 3306, de seis cilindros a cuatro tiempos, con turbo compresión. Las siguientes clasificaciones de potencia corresponden a 1900 rpm, cuando se prueban bajo condiciones estándar específicas.

	Configuración estándar		Configuraciones XL y XR			Configuraciones IG/LGP			
	kW	hp	kW	hp	PS	kW	hp		
Potencia bruta	133	179	141	189		148	199		
POTENCIA NETA	kW	hp	PS	kW	hp	PS	kW	hp	PS
Caterpillar	123	165	-	130	175	-	138	185	-
ISO 9249	123	165	-	130	175	-	138	185	-
EEC 80/1269	123	165	-	130	175	-	138	185	-
SAE J1349	122	163	-	129	173	-	137	183	-
DIN 70020	-	-	171	-	-	181	-	-	191

Dimensiones del tractor	Estándar		X R		X L		I G		LGP	
	mm	Pies/ pulg	mm	Pies/ pulg	mm	Pies/ pulg	mm	Pies/ pulg	mm	Pies/ pulg
A. Entrevista	1.880	74"	1.880	74"	1.880	74"	2.030	80"	2.225	88"
B. Ancho del tractor										
Sobre muñones	2.640	8'8"	2.640	8'8"	2.640	8'8"	2.950	9'8"	3,428	8'8"
Sin muñones (zapata estándar)	2.440	8'0"	2.440	8'0"	2.440	8'0"	2.740	9'0"	140	10'4"
C. Altura de la máquina desde la punta de la garra:										
Tubo de escape	3.094	10'2"	3.094	10'2"	3.094	10'2"	3.094	10'2"	3.144	10'4"
ROPS	3.195	10'6"	3.195	10'6"	3.195	10'6"	3.195	10'6"	3.245	10'8"
D Altura de la barra de tiro	576	23"	576	23"	576	23"	576	23"	576	23"
desde la cara de contacto con el suelo de la zapata	511	20,1"	511	20,1"	511	20,1"	511	20,1"	561	22.1"
E. Largo de la cadena en el suelo	2.610	103"	2.754	108"	2.821	111"	2.821	111"	3.243	128"
F. Largo de tractor básico Con los siguientes accesorios agregar:	3.860	12'8"	4,005	13'2"	3.860	12'8"	3.860	12'8"	4.247	13'11"
Barra de tiro	217	8'5"	217	8,5"	217	8'5"	217	8'5"	251	9.9"
Vastago de desgarrador (punta en línea de suelo)	1.403	55.2"	1.255	49.4"	1.403	55.2"	1.403	55.2"	-	-
Cabrestante	517	20.4"	363	14.3"	517	20.4"	517	20.4"	397	15.6"
Hoja S	1,043	41.1"	1.043	41.1"	-	-	-	-	1.218	48.0"
Hoja SU	1.235	48.6"	1.235	48.6"					-	-
Hoja A	1.147	45.2"	1.147	45.2"					-	-
Hoja PAT	-	-	-	-	1412	55.5"	1412	55.5"	-	-
G. Altura de la garra	65	2'6"	65	2.6"	65	2.6"	65	2.6"	65	2.6"
H. Espacio libre sobre el suelo	383	14,8"	383	14,8"	383	14,8"	383	14,8"	433	17,1"
Paso de la cadena	203	8,0"	203	8,0"	203	8,0"	203	8,0"	203	8,0"
Cantidad de zapatas por lado	39		40		41		41		45	
Cantidad de rodillos por lado	6		7		7		7		8	
Zapata estándar	560	22"	560	22"	560	22"	762	30"	915	36"
Area de contacto con el suelo (zapata estándar)	2.92 m ²	4,531 pulg ²	3,08 m ²	4.781 pulg ²	3.016 m ²	4.897 pulg ²	4.30 m ²	6.664 pulg ²	5.93 m ²	9.199 pulg ²
Presión sobre el suelo (lb/pulg²)	8,92		8,58		8,64		6,57		4,96	
(kg/cm²)	(0,627)		(0.603)		(0.607)		(0.462)		(0.349)	

Embarque

Incluye lubricantes, refrigerante, techo ROPS, controles hidráulicos y 10% de combustible.

	Estándar		XR		XL		IG		LGP	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Control con la punta de los dedos	14.800	32.600	15.000	33.100	15.500	34.200	16.200	35.800	17.200	37.900
Dirección de diferencial	15.100	33.200	15.200	33.560	15.700	34.600	16.400	36.100	17.400	38.300

Operación

Incluye lubricantes, refrigerante, controles hidráulicos, tanque lleno de combustible, hoja SU con cilindro de inclinación, zapatas estándar y un operador.

	Estándar		XR		XL		IG		LGP – Hoja S	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Control con la punta de los dedos	18.100	40.000	18.400	40.600	19.000	41.900			20.500	45.200
Dirección de diferencial	18.300	40.400	18.600	41.00	19.200	42.300	19.868	43.800	20.700	45.600

Hojas topadoras

		S	S	SU	SU	S	A	A	A	XL	IG
		Estándar/ XR	LGP	Estándar/ XR	XL	IG	Estándar/ XR	XL	IG	PAT	PAT
Capacidad de la hoja	m ³	3,89	3,70	5,61	5,61	5,62	3.18	3.93	4.30	3.83	4.05
	yd ³	5,09	4,83	7,34	7,34	7,40	4,16	5,14	5,63	5,00	5,30
Ancho	mm	3.360	3.990	3.260	3.260	3.556	4.166	4.200	3.620	3.620	3.794
	pies/pulg	11'0"	13'1"	10'8"	10'8"	11'8"	13'8"	13'8"	13'9"	11'11"	12'5"
Altura	mm	1.257	1.101	1.412	1.412	1.412	1.034	1.155	1.169	1.207	1.207
	pies/pulg	4'2"	3'8"	4'8"	4'8"	4'8"	13'8"	3'9"	3'10"	4'0"	4'0"
Profundidad de excavación	mm	473	655	473	459	459	506	524	500	732	732
	pulg	18.6"	25,8"	18,6"	18.1"	18.1"	19.9"	20.6"	19.7"	29"	29"
Espacio libre sobre el suelo	mm	1104	1083	1104	1195	1195	1142	1205	1242	383	383
	pies/pulg	3'8"	3'7"	3'8"	3'11"	3'11"	3'9"	3'11"	4'1"	1'3"	1'3"
Inclinación máxima	mm	765	701	743	743	743	408	408	408	440	460
	pies/pulg	2'6"	2'4"	2'5"	2'5"	2'5"	1'4"	1'4"	1'4"	1'5"	1'6"
Peso *	kg	2.599	2.801	2.699	2.973	2.949	2.727	3.109	3.257	3.246	3.314
	lb	5.731	6.176	5.951	6.555	6.500	6.013	6.855	7.180	7.150	7.300
Peso **	kg									1.343	1.385
	lb									2.960	3.050

Características

Las cuchillas estan hechas de acero DH-2 y las cantoneras hechas de acero DH-3 para lograr durabilidad máxima.

Los cilindros de levantamiento de la hoja topadora están montados a las maquinas superiores del protector del radiador para lograr obtener ventaja mecánica. Una sola palanca controla todos los movimientos de la hoja.

Hojas topadoras orientables con dos cilindros de inclinación, que reemplazan los dos tirantes de inclinación.

* Incluye brazos de empuje, hoja, cilindros de inclinación de la hoja, cuchillas y componentes varios de tornilleria

**Hoja PAT solamente

Controles hidráulicos

Bomba de pistones, de flujo variable, con detección de carga.

Capacidad de la bomba a 6.895 kPa/69 bar/1.000 lb/pulg²

RPM a la velocidad régimen del motor	2019	
Modelo con embragues y frenos de dirección	190 L/min	50,2 gal/min
Modelo con dirección de diferencial	196 L/min	51,8 gal/min
Flujo del cilindro de inclinación de la hoja	80 L/min	21,1 gal/min
Ajustes de la válvula principal de alivio		
Modelo con dirección de diferencial	42.000 kPa/420 bar	6.090 lb/pulg ²
Modelo con embragues y frenos de dirección	19.305 kPa/193 bar	2.800 lb/pulg ²
Presiones del circuito del implemento		
Levantamiento de la hoja	19.305 kPa/193 bar	2.800 lb/pulg ²
Inclinación de la hoja	19.305 kPa/193 bar	2.800 lb/pulg ²
Desgarrador	19.305 kPa/193 bar	2.800 lb/pulg ²
Impulsión	Por engranajes desde el volumen del motor	

Capacidades de llenado

	Litros	Gal. EE.UU.
Tanque de combustible	383	101
Carter del motor	27,5	7,3
Transmisión, corona y embragues de la dirección (incluye el convertidos de par)	155	41
Mandos finales (cada uno)	13,5	3,6
Sistema de enfriamiento	74	19,5
Sistema hidráulico (solo el tanque)	76	20